

**ЧАСТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«УЧЕБНО - ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР  
«НОВИК»  
(ЧУДПО УТЦ «НОВИК»)**

**«УТВЕРЖДАЮ»**  
в количестве 320 часов  
Директор ЧУДПО УТЦ

**«НОВИК»**

**Г.Я. Брайнин**

**« 15 » января 2018 г.**

**УЧЕБНАЯ ПРОГРАММА**

для повышения квалификации

по профессии

**«СЛЕСАРЬ — ЭЛЕКТРИК ПО РЕМОНТУ  
ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ (АВТОМОБИЛЕЙ)»**

**Квалификация 4-6 разряд**

**Код профессии 18590**

г. Ярославль  
2018 год

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Учебная программа «слесарь — электрик по ремонту электрооборудования (автомобилей)» составлена в соответствии с квалификационной характеристикой, которой определены производственные навыки и теоретические знания, необходимые слесарю — электрику по ремонту электрооборудования (автомобилей), согласно Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 2. раздел «Слесарно — сборочные работы»).

Программа для повышения квалификации рабочих по профессии «слесарь — электрик по ремонту электрооборудования (автомобилей)» 4-6 разряда предусматривает изучение общетехнических и специального курса, а так же получение практических навыков слесаря — электрика по ремонту электрооборудования (автомобилей) с соблюдением правил безопасности труда при выполнении работ.

Срок обучения — **2,0** месяца. (320 часов)

Обучение может осуществляться, как групповыми, так и индивидуальными методами.

Теоретическое обучение проводится преподавателями в оборудованных кабинетах, с использованием учебных наглядных пособий, стендов, компьютерной техники и мультимедиа.

В процессе обучения особое внимание обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения определенного вида слесарных работ по ремонту электрооборудования автомобилей и выполнения всех требований и правил безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных действующими правилами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

Практическое обучение состоит из производственного обучения под руководством мастера (инструктора) производственного обучения, где обучающиеся получают необходимые навыки по выполнению слесарных работ по ремонту электрооборудования (автомобилей), по выполнению работ уровня сложности 4-6 разряда, использованию новой техники и передовых технологий.

На протяжении всего периода обучения преподавателями и инструкторами проводится текущий учет успеваемости и посещаемости обучающихся.

По окончании изучения наиболее сложных и ответственных тем проводится тестирование по вопросам, разработанным ведущим преподавателем.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по охране труда.

Формой итоговой аттестации является квалификационный экзамен, который проводится после прохождения производственного обучения.

Квалификационный экзамен проводится в соответствии с Положением о порядке аттестации слушателей ЧУДПО УТЦ «Новик».

## Учебный план

повышения квалификации

«Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования (автомобилей)»

Цель: повышение квалификации.

Квалификация: 4-6 разряд.

Категория слушателей: рабочие и служащие.

Срок обучения: **2,0 мес.** (320 часов).

Режим занятий: 8 часов в день.

№ п/п	Предметы	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			лекции	практич. занятия	
<b>1</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>40</b>			
1.1.	Чтение чертежей	2	1	1	Зачёт
1.2.	Основы материаловедения	2	1	1	Зачёт
1.3	Электротехника с основами промышленной электроники	4	3	1	Зачёт
1.4.	Охрана труда	4	3	1	Зачёт
1.5.	Спецтехнология	28	24	4	Зачёт
<b>2</b>	<b>Производственное обучение</b>	<b>276</b>			<b>Квалификационная пробная работа</b>
<b>3</b>	<b>Итоговая аттестация</b>	<b>4</b>			<b>Квалификационная экзамен</b>
	<b>ИТОГО:</b>	<b>320</b>			