

**ЧАСТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«УЧЕБНО - ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
«НОВИК»
(ЧУДПО УТЦ «Новик»)**

«УТВЕРЖДАЮ»
в количестве 480 часов
Директор ЧУДПО УТЦ
«НОВИК»


Г.Я. Брайнин
« 29 » января 2018 г.

для профессиональной переподготовки
по профессии

**«СЛЕСАРЬ ПО КОНТРОЛЬНО –
ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМ ПРИБОРАМ И
АВТОМАТИКЕ»**

Квалификация 2-3 разряд

Код профессии 18494

г. Ярославль
2018 год

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Учебная программа Слесарь по контрольно – измерительным приборам и автоматике составлена в соответствии с квалификационной характеристикой, которой определены теоретические знания и производственные навыки, необходимые слесарю по контрольно – измерительным приборам и автоматике, согласно Единого тарифно – квалификационного справочника работ и профессий рабочих.

В программу включены: квалификационные характеристики, учебные тематические планы и программы для подготовки слушателей по профессии: Слесарь по контрольно – измерительным приборам и автоматике.

Программа для переподготовки слушателей по профессии слесарь по контрольно – измерительным приборам и автоматике предусматривает изучение общетехнических предметов и специального курса, а также получение практических навыков слесаря по контрольно – измерительным приборам и автоматике с соблюдением правил безопасности труда при выполнении работ.

Продолжительность обучения: 3 месяца (480 часов.)

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый слушатель должен уметь выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями.

К выполнению работ слушатели допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Формой итоговой аттестации является квалификационный экзамен, который проводится после прохождения производственного обучения.

Квалификационный экзамен проводится в соответствии с Положением о порядке аттестации слушателей ЧУДПО УТЦ «Новик».

Учебный план

профессиональной переподготовки Слесарь по контрольно –
измерительным приборам и автоматике.

Цель: профессиональная переподготовка.

Категория слушателей: рабочие и служащие.

Срок обучения: 3 мес. (480 часов).

Режим занятий: 8 часов в день.

№ п/п	Наименование предмета	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			Лекции	Практ. занят.	
1	2	3	4	5	6
1.	Теоретическое обучение	152			
1	Чтение чертежей и тепловых схем	10	3	7	Зачет
2	Материаловедение	10	8	2	Зачет
3	Электротехника	10	8	2	Зачет
4	Охрана труда	10	10		Зачет
5	Оказание первой помощи	4	3	1	Зачет
6	Допуски, посадки и технические измерения	10	6	4	Зачет
7	Спецтехнология	98	90	8	Зачет
2.	Производственная стажировка	324			Квалификационная пробная работа
3.	Итоговая аттестация	4			Квалификационный экзамен
ИТОГО:		480			